

High glossy color ink jet paper

Patent Number:

Publication date: 2001-11-01

Inventor(s): HUANG CHIOU-SHENG (TW); HUANG CHUEN-MEI (TW); SHIU JR-LUNG (TW);
WANG JING-CHIN (TW)

Applicant(s): YUEN FOONG YU PAPER MFG CO LTD (TW)

Requested Patent: TW461930

Application

Number: TW19990112829 19990728

Priority Number

(s): TW19990112829 19990728

IPC Classification: D21H19/36; D21H19/80

EC Classification:

Equivalents:

Abstract

A product of ink jet paper with glossy is higher than 60 DEG which uses for high resolution color ink jet printer. The quality is as same as the photo paper. It consists of two layers of coating precoating and topcoating. The precoating layer is made of one inorganic pigment of clay, calcium carbonate, silica oxide, titanium oxide, aluminum hydroxide, plastic pigment, satin white, magnesium oxide, and barium sulfate and binders of starch, soy protein, casein, polyvinyl acrylate and acrylic resin. The coating weight is between 5 and 20 g/m2. The topcoating is made of one or more components of starch, SBR latex, soy protein, casein, polyvinyl alcohol, polyvinyl acrylate, polyvinyl pyrrolidone, polyethylene, plastic pigment and acrylic resin. The coating weight is between 5 and 20 g/m2.

Data supplied from the esp@cenet database - I2

Allowed Claim 1 of ROC (Taiwan) Patent Publication No. 461930

Claim 1

Jet ink printer paper, comprising

a substrate having a surface glossy of more than 60 degrees; and

an image recording layer on the surface of said substrate, said image recording layer comprising a first coating and a second coating, where

the first coating comprises 100 parts by weight of an inorganic material and 15 parts by weight of an adhesive, and said inorganic material is selected from the group consisting of clay ($\text{SiO}_2/\text{Al}_2\text{O}_3$), calcium carbonate, silica, titania, aluminum hydroxide, plastic pigment, satin white ($4\text{CaO} \cdot \text{Al}_2\text{O}_3 \cdot 4\text{CaSO}_4 \cdot x\text{H}_2\text{O}$), magnesium oxide, and barium sulfate; said adhesive is selected from the group consisting of starch, SBR (Styrene Butadiene Rubber) latex, soy protein, casein, polyvinyl alcohol (PVA), and acrylic resin, and the amount of said first coating is 5 to 20 g/m^2 , and

the second coating is selected from the group consisting of starch, SBR latex, soy protein, casein, polyvinyl alcohol (PVA), polyvinyl acrylate, polyvinylpyrrolidone (PVP), polyethylene (PE), plastic pigment, and acrylic resin, and the amount of said second coating is 2 to 20 g/m^2 ,

中華民國專利公報資料

本資料僅供參考，所有資訊以經濟部智慧財產局專利公報為準。

(C) COPYRIGHT 2003 APIPA

專利公告號: 461930

專利公告日期: 20011101

專利申請案號: 88112829

專利申請日期: 19990728

公告卷數: 028 公告期數: 031

專利權類別: 發明

專利權證書號: 000000

專利名稱: 高光澤彩色噴墨列印紙

國際專利分類: D21H19/36, D21H19/80

發明人名稱(地址): 徐智龍(高雄縣大樹鄉九曲村48鄰九曲路506號)

發明人名稱(地址): 黃秋盛(高雄縣大樹鄉九曲村48鄰九曲路506號)

發明人名稱(地址): 黃春梅(高雄縣大樹鄉九曲村48鄰九曲路506號)

發明人名稱(地址): 王敬琴(高雄縣大樹鄉九曲村48鄰九曲路506號)

申請人名稱(地址): 永豐餘造紙股份有限公司(台北市重慶南路2段51號15樓)

專利代理人: 蔡清福

申請專利範圍:

1.一種噴墨列印紙，其包含：

一基質，該基質之表面光澤度大於60度，以及；

一置於該基質表面上之影像紀錄層，該影像紀錄層係包含一第一塗層及一第二塗層，且該第一塗層包含100份重量之該無機材料及15份重量之該接著劑，其中：

該第一塗層由一無機材料與一接著劑組成，該無機材料係選自白土($\text{SiO}_2/\text{Al}_2\text{O}_3$)、碳酸鈣、二氧化矽、二氧化鈦、氫氧化鋁、塑性顏料(Plastic Pigment)、沙丁白($4\text{CaO} \cdot \text{Al}_2\text{O}_3 \cdot 4\text{CaSO}_4 \cdot x\text{H}_2\text{O}$)、氧化鎂及硫酸鋇中任一種；該接著劑係選自澱粉、SBR乳膠(Styrene Butadiene Rubber Latex)、大豆蛋白、乳酪、聚乙烯醇(polyvinyl alcohol, PVA)、聚乙烯丙烯酸鹽(Polyvinyl Acrylate, PVAc)及丙烯酸(acrylic)樹脂中任一種，且該第一塗層之塗佈量介於5至20g/m²之間；以及該第二塗層係選自澱粉、SBR乳膠(Styrene Butadiene Rubber Latex)、大豆蛋白、乳酪、聚乙烯醇(polyvinyl alcohol, PVA)、聚乙烯丙烯酸鹽(Polyvinyl Acrylate, PVAc)、聚乙烯[CH₂CFD]烷酮(Polyvinylpyrrolidone, PVP)聚乙烯(Polyethylene, PE)、塑性顏料(Plastic Pigment)及丙烯酸(acrylic)樹脂中任一種，且第二塗層之塗佈量介於2至20g/m²之間。

2.如申請專利第1項所述之噴墨列印紙，其中該影像紀錄層以一塗佈方法置於該基質之上，且該塗佈方法係選自上膠輾法、棒式塗佈法、氣刀式塗佈法及刮刀式塗佈法。

3.如申請專利第2項所述之噴墨列印紙，其中該影像紀錄層係塗佈於該基質之任一表面或雙面上。

4.如申請專利第3項所述之噴墨列印紙，其中該影像紀錄層之該第一塗層塗佈於該基質表面後，需經一乾燥步驟將多餘的水分去除，再將該影像紀錄層之該第二塗層塗佈在該第一塗層表面之上。

5.如申請專利第4項所述之噴墨列印紙，其中該第二塗層塗佈於該第一塗層表面後，需經一乾燥步驟而製成該噴墨列印紙。

6.如申請專利第5項所述之噴墨列印紙，其中該第一塗層與該第二塗層之乾燥方法係選自紅外線乾燥、電熱乾燥及熱蒸氣乾燥任一種方法。

7.如申請專利第1項所述之噴墨列印紙，其中該基質之表面光澤度係以一光澤度計依

TAPPI T480om-92之標準方法測得，其中該光澤度計與該基質表面之角度為15度。

8.一種噴墨列印紙，其包含：

一基質，該基質之表面光澤度大於60度，以及；

一影像紀錄層，該影像紀錄層至少包含一高分子塗料層，該高分子塗料層係選自澱粉、SBR乳膠(Styrene Butadiene Rubber Latex)、大豆蛋白、乳酪、聚乙烯醇(polyvinyl alcohol PVA)、聚乙烯丙烯酸鹽(Polyvinyl Acrylate, PVAc)、聚乙烯[CH₂CF₂]咯烷酮(Polyvinylpyrrolidone, PVP)、聚乙烯(Polyethylene, PE)、塑性顏料(Plastic Pigment)及丙烯酸(acrylic)樹脂中任一種，且該高分子塗料層之塗佈量介於2至20g/m²之間。

9.如申請專利第8項所述之噴墨列印紙，其中該影像紀錄層係以一塗佈方法置於該基質表面上，該塗佈方法係選自上膠輾法、棒式塗佈法、氣刀式塗佈及刮刀式塗佈法。

10.如申請專利第9項所述之噴墨列印紙，其中該影像紀錄層係塗佈於該基質之任一表面或雙面上。

11.如申請專利第10項所述之噴墨列印紙，其中該影像紀錄層塗佈於該基質表面後，再經一乾燥步驟而製成該噴墨列印紙。

12.如申請專利第11項所述之噴墨列印紙，其中該影像紀錄層之乾燥方法係選自紅外線乾燥、電熱乾燥及熱蒸氣乾燥任一種方法。

13.如申請專利第8項所述之噴墨列印紙，其中該基質之表面光澤度係以一光澤度計依TAPPI T480om-92之標準方法測得，其中該光澤度計與該噴墨列印紙之角度為15度。

圖式簡單說明：

第一圖：本案噴墨列印紙之第一較佳實施例；以及

第二圖：本案噴墨列印紙之第二較佳實施例。

專利相關圖形檔： [附圖 1]

專利相關公告： 資料庫中無相關雜文...